

- Comprobar que el disco está en buenas condiciones de uso. En caso contrario, sustituir siguiendo las instrucciones del fabricante en cuanto a diámetros, emplazamientos, sentidos de rotación, dispositivos de fijación, etc.
- Verificar que la carcasa de protección se encuentra en perfecto estado.
- Prohibido manipular (retirar) la protección del disco.
- Utilizar en zonas de paso convenientemente ventiladas.
- Situarse en lugar estable, lo más horizontal posible, con los pies bien apoyados y dando estabilidad al cuerpo.
- No trabajar por encima de los hombros, sobre escaleras, en zonas poco accesibles o en posturas demasiado inclinadas.
- Evitar trabajar situando la herramienta entre ambas piernas.
- Asegurar contra el deslizamiento las piezas pequeñas o redondas, empleando bancos de trabajo para sujetarlas.
- Si se van a realizar cortes en tabiques comprobar previamente inexistencia de tuberías de agua, conducciones eléctricas, etc.
- Mantener el cable de corriente siempre detrás de la máquina.
- Sujetar la radial de manera que las chispas y partículas producidas sean lanzadas en sentido contrario al cuerpo.
- El lado cerrado del protector de la máquina debe quedar entre el cuerpo y el disco.
- No forzar el disco ni realizar movimientos oscilantes con el mismo.
- Al terminar el trabajo y/o soltar la máquina, esperar que el disco quede totalmente parado para depositar la máquina en una superficie nivelada.

#### MEZCLADORA - BATIDORA

- Ayudarnos de soportes con ruedas para el transporte del equipo.
- Existen soportes para realizar las mezclas, es recomendable su uso para evitar esfuerzos mecánicos.
- Utilizar equipos que se manejen con la mano entera y dispongan de gatillos que puedan fijarse.
- La máquina debe disponer de sistemas de seguridad, regulaciones electrónicas y sistemas anti vibratorios.
- Intentar no apoyar el peso del cuerpo sobre la máquina, utilizar adecuadamente los asideros y los mangos.
- Utilizar guantes de protección frente a vibraciones, protección auditiva y gafas de protección.
- Los recipientes donde se realiza la mezcla no deben ser demasiado profundos, ni la cantidad a mezclar ser excesiva para evitar esfuerzos indeseables.
- Utilizar varillas de mezclado de diversas longitudes.
- Utilizar las aspas adecuadas según la mezcla a realizar.
- Limpiar la herramienta, en especial las rejillas de refrigeración.



*“El Instituto Regional de Seguridad y Salud en el Trabajo colabora en esta publicación en el marco del V Plan Director de Prevención de Riesgos Laborales de la Comunidad de Madrid 2017-2020 y no se hace responsable de los contenidos de la misma ni de las valoraciones e interpretaciones de sus autores. La obra recoge exclusivamente la opinión de su autor como manifestación de su derecho de libertad de expresión”.*

Comunidad de Madrid, 2017  
 Edita: Instituto Regional de Seguridad y Salud en el Trabajo  
 C/ Ventura Rodríguez, 7. 28008 Madrid  
 Tel.: 900 713 123 Fax: 914 205 779  
 irsst.seghig.construccion@madrid.org

[www.madrid.org](http://www.madrid.org)

1º Edición – Septiembre de 2017  
 Maqueta e imprime. CLARION ARTES GRÁFICAS SL

Impreso en España – Printed in Spain

**AECOM**  
 ASOCIACIÓN DE EMPRESAS  
 DE LA CONSTRUCCIÓN  
 DE MADRID

  
**Comunidad  
 de Madrid**  
 Instituto Regional de Seguridad  
 y Salud en el Trabajo  
 CONSEJERÍA DE ECONOMÍA,  
 EMPLEO Y HACIENDA

# Herramienta Manual Eléctrica 2017



PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES



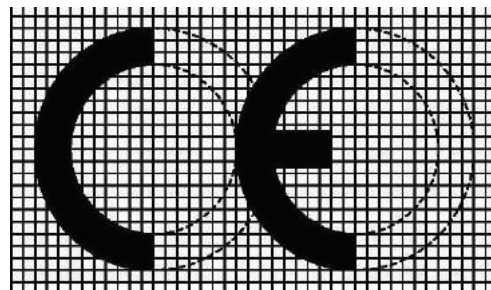
Son aquellas herramientas de mano que requieren de la electricidad para su funcionamiento. La electricidad es requerida para accionar el motor eléctrico, neumático o hidráulico, con el que son equipadas las mismas. Esto convierte a éstos equipos realmente en máquinas-herramienta y, por tanto, deben cumplir con la legislación aplicable a éstas últimas.

#### **DIRECTRICES GENERALES DE LA MAQUINARIA:**

##### **Documentación:**

Toda máquina debe disponer de la documentación emitida por el fabricante o suministrador.

- Certificado de conformidad y marcado CE.
- Manual de utilización y mantenimiento.



##### **Señalización:**

La señalización de la máquina debe encontrarse en lugar visible y se debe verificar periódicamente su buen estado y limpieza de forma que se asegure su correcta visibilidad.

- Marcado CE.
- Placa de identificación.
- Señales de información (doble aislamiento)
- Señales de obligación (uso de EPI obligatorios)
- Señales de advertencia (uso prohibido a personas no autorizadas)

##### **Mantenimiento:**

- Realizado por personal cualificado, siguiendo las normas establecidas por el fabricante en el Libro de mantenimiento de la máquina. Deben quedar debidamente registradas.
- La limpieza y mantenimiento ordinario (realizado por la persona que la utiliza) debe ejecutarse siguiendo las instrucciones del fabricante del equipo.
- Utilizar los accesorios, repuestos y recambios autorizados por el fabricante.
- No realizar modificaciones o añadidos que no contemple o no admita el fabricante.
- Guardar la máquina en un lugar seguro, limpio y seco, preferentemente en su embalaje original.

##### **Utilización. Recomendaciones generales:**

- El operador siempre deberá estar capacitado y autorizado para su uso, así como contar con la formación adecuada y específica para la utilización segura del equipo de trabajo, además de la especificada por las instrucciones del fabricante.

- Antes de su utilización, el operador debe comprobar, que todos los dispositivos de seguridad y funcionamiento se encuentren en buen estado.
- Las conexiones eléctricas deben encontrarse en buen estado y realizarse con las clavijas adecuadas.
- Deberán tenerse en cuenta el resto de los riesgos derivados de la tarea que se ejecuta, que deberán estar adecuadamente protegidos, con especial atención a la influencia de los mismos de la naturaleza de la herramienta (condiciones de humedad, presencia de cables, etc.)
- Las zonas de trabajo deben encontrarse limpias y bien iluminadas.
- Vigilar el calentamiento de la máquina. Realizar paradas periódicas y establecer periodos de descanso.
- Las tareas de limpieza se realizarán con la máquina parada y desconectada de la red eléctrica.
- Se utilizarán los accesorios y recambios admitidos por el fabricante de la máquina.
- Durante las pausas y al finalizar el uso de la máquina desconectar de la red eléctrica.
- Sólo se utilizarán estas máquinas en la forma y tareas permitidas por el fabricante.

#### **ROZADORA**

- Comprobar que no posee daños estructurales evidentes (carcasa, pulsador de puesta en marcha, patín, etc.)
- Comprobar que los discos y fresas sean compatibles con el modelo de rozadora elegido.
- Sustituir los discos o la fresa cuando estén rajados, desgastados o les falte algún diente, siempre por los accesorios permitidos por el fabricante.
- Verificar que el útil montado sea el adecuado para el ancho y profundidad de la roza a realizar.
- No utilizar la rozadora a la intemperie bajo condiciones climáticas adversas (lluvia, nieve, etc.), ni en ambientes húmedos, con iluminación insuficiente o en atmósferas potencialmente explosivas.
- Mantener el orden y limpieza, eliminando periódicamente cascotes y fragmentos de material.
- Asegurarse de que la zona de trabajo dispone de buena ventilación si la máquina no dispone de un dispositivo de extracción de polvo de corte.
- No utilizar rozadoras con fresa normal sobre materiales como hormigón, materiales pétreos o similares. En tales casos se utilizará una rozadora con disco de diamante.
- Comprobar que no existen conducciones de instalaciones (electricidad, agua, etc.) en la zona donde se realizarán las rozas.
- Prestar atención en trabajos junto a marcos (puertas y ventanas) ya que puede entrarse en contacto con los elementos metálicos de fijación de éstos.
- El trabajador realizará las operaciones sobre una superficie estable y nivelada.



- Comenzar a realizar la roza a partir del orificio preparado con anterioridad. No golpear con la fresa en la pared para realizar el agujero previo.
- No forzar la herramienta ni usarla de forma inapropiada.
- No rozar en zonas poco accesibles o en posición inclinada lateralmente.
- No tocar disco o fresa inmediatamente después de terminado el trabajo.
- Engrasar los engranajes con la frecuencia indicada por el fabricante.

#### **TALADRO**

- Nunca utilizar una taladradora que tenga su carcasa fisurada u otros elementos deteriorados (cables, clavijas de conexión, etc.)
- Trabajar sobre una base firme y mantener el equilibrio en todo momento.
- Antes de taladrar, marcar con un puntero el orificio a taladrar y posteriormente aplicar la broca y emboquillar para seguir taladrando.
- No presionar excesivamente el equipo.
- No realizar taladros inclinados “a pulso”.
- No agrandar el orificio oscilando la broca.
- Descansar la broca si se recalienta, podría fracturarse.
- Taladrar las piezas situando éstas sobre superficies sólidas y planas.
- Comprobar posibles instalaciones existentes antes de ejecutar el taladro.
- Utilizar de manera perpendicular a la superficie a taladrar, usando siempre la broca adecuada al diámetro y el material a taladrar.
- EPI: casco y calzado de seguridad, gafas anti-proyecciones, muñequera, protección respiratoria (mascarilla), guantes frente a agresión mecánica y vibración, etc.



#### **AMOLADORA RADIAL**



- Se elegirá la máquina y accesorio (disco) en función de la tarea a realizar y material a trabajar.
- No utilizar cerca de materias combustibles, sustancias inflamables, etc., en caso de realizar estos trabajos proteger dichos materiales y disponer de extintor próximo.
- Nunca emplear en materiales que puedan contener amianto.
- El uso de los discos de corte se limitará a las especificaciones marcadas por los fabricantes, según los materiales que puedan cortar los mismos.